



**STROTON**<sup>®</sup>

**Strodeck Asmolen Sistemleri**

# ● Strodeck 25

## Klasik Asmolen Sistemi



### dünyanın en hafif asmolen sistemi



Strodeck 25 Klasik Asmolen Sistemi 3 kg/m<sup>2</sup> ağırlığı ile geleneksel malzemeler (90 - 150 kg/m<sup>2</sup> briket, tuğla vb.) içerisinde en hafif malzemedir. ICF bina sisteminin bir parçası olan ve B1 sınıfı EPS'den üretilen dünyanın en gelişmiş Asmolen sistemidir. Yatayda ve düşeyde birbirine kenetlenen özel kilit sistemi sayesinde döşemede sürekliliği sağladığı gibi boşluklu yapısından dolayı da mükemmel bir ısı yalıtım malzemesidir. Ses yalıtımına katkısı büyüktür. Strodeck Asmolen Sistemi; Klasik Sistem (25 cm) ve Çelik Kirişli Sistem (16 cm) olmak üzere iki farklı formda ve farklı yoğunluklarda üretilmektedir.

#### **Strodeck 25 - Klasik Asmolen Sistemi :**

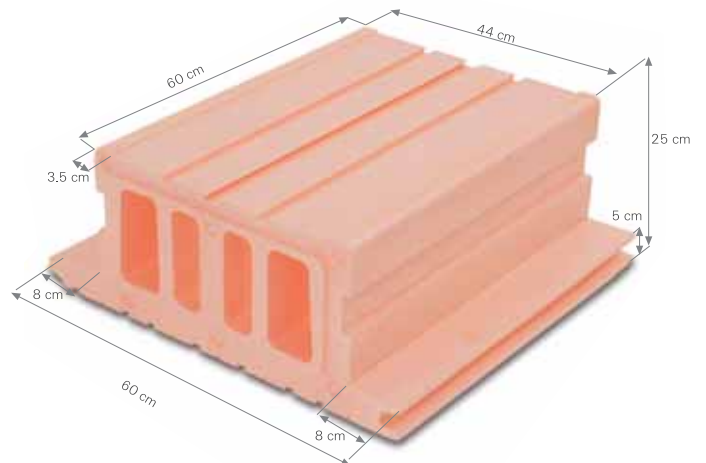
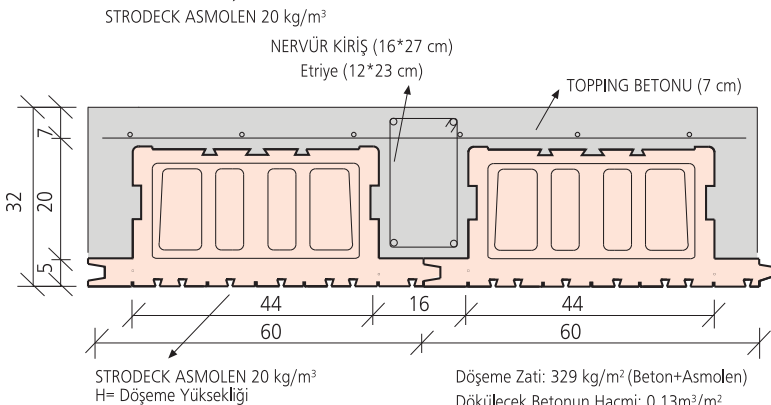
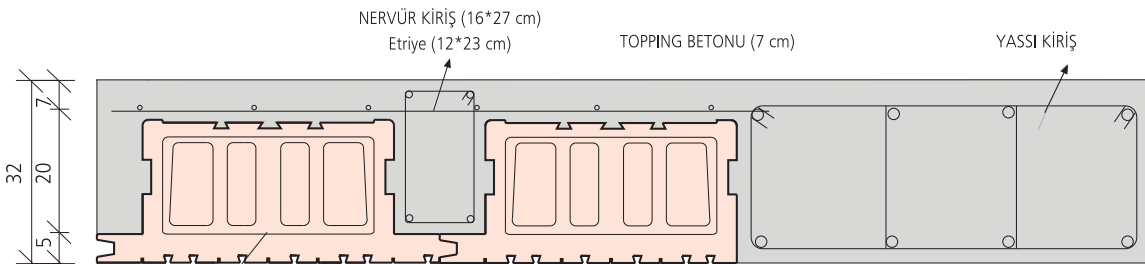
Bu sistemde kalıp kullanılır. Klasik Sistemde asmolen 20 kg/m<sup>3</sup> yoğunluğunda kullanılmaktadır. Statik - betonarme çözümde çıkabilecek asmolen yüksekliğine bağlı olarak, asmolen üstü yükseltme malzemesi STROPAN 16kg/m<sup>3</sup> kullanılmaktadır. Bu malzeme (dolgu) döşeme yüksekliğine bağlı olarak 7 - 17 cm şeklinde üretilmektedir. Döşeme yükünü hafifletir. (3 - 4 kg/m<sup>2</sup>) Isı ve ses yalıtımı açısından en uygun malzemedir. Isı köprüsü oluşmaz. Strodeck Klasik Asmolen Sistemi geri dönüşümlüdür. İşçilik minimum seviyededir.



Strodeck Klasik Asmolen Sistemi dikdörtgen etriyeler kullanılarak dişli döşemelerde rahatlıkla kullanılabilir. Alttan bakıldığında sadece Strodeck Asmolen alt yüzeyi ile oluşmuş düz ve homojen bir tavan görülür. Asmolen alt yüzeyinde sıva aderansını arttırmak için kıvrımlı kanallar bulunur. Bu yüzeyde uygulanacak sıva mantolama detayı ile aynı özelliğe sahiptir. Ayrıca diğer yüzeylerle uyum için fileli sıva, fileli sıva üzeri alçı veya asma tavan uygulaması yapılabilir.

Asmolen alt yüzeyinde betonarme nervür kirişlerin nerede olduğunu bilmek için kanal tipi değişmektedir, dolayısıyla asma tavan yapılacak durumlarda betonarme nervür kirişlerin bulunduğu bölgelere ankraj yapılarak nervür kirişlere dik doğrultuda ızgara sistemi montajlanıp, asma tavan sistemi oluşturulabilir. Montaj aşamasında avize vb. montajı için ankraj çubukları yerleştirilmesi en uygun çözümdür. Asmolene gelen bölümler için özel üretilmiş Ankraj dübeli kullanılır.

### Strodeck Klasik Sistem Asmolen Detayı



# Strokeck 25

## Klasik Asmolen Sisteminin Uygulama Aşamaları

1



İnşaata rahat nakledilir ve kolayca kalıp döşemesi üzerine taşınır.

2



Döşeme işlemi özel bir ustalık gerektirmez. Kolayca kesilip montajı yapılır. Çok hızlı uygulanıp, işçilikten büyük tasarruf sağlanır

3



Yatayda ve düşeyde birbirine kenetlenen özel kilit sistemi sayesinde döşemede sürekliliği sağlar.

4



Geçmeli sistem sayesinde tüm asmolenler birbirine bağlandığı için rijit ve geçirimsiz bir döşeme yüzeyi oluşur.

5



Strokeck 25 döşendikten sonra nervür kiriş döşeme işlemine hazır hale gelir.

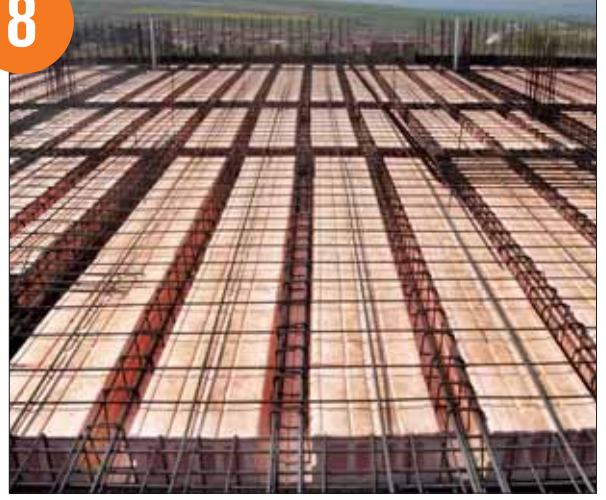
6



Nervür kiriş döşeme işlemi kolayca yapılır.

**7**

Nervür kiriş montaj işlemi bittikten sonra hasır çelik döşenir.

**8**

Beton dökme işleminden önce tüm döşeme kontrol edilir.

**9**

Beton dökme işlemine geçilir. Bu işlem diğer sistemlere göre daha hızlı ve beton sarfiyatı daha azdır.

**10**

Yüzey tesfiyesi ile beton dökme işlemi bitirilir.

**11**

Kalıplar söküldükten sonra özel kıvrangıç kanallarıyla sıvaya hazır kıvrangıç kanallı alt yüzey ortaya çıkar.

**12**

Strodeck Asmolen Sisteminin kullanıldığı binalar emniyet ve konfor olarak eşsizdir.

# ● Strodeck 25

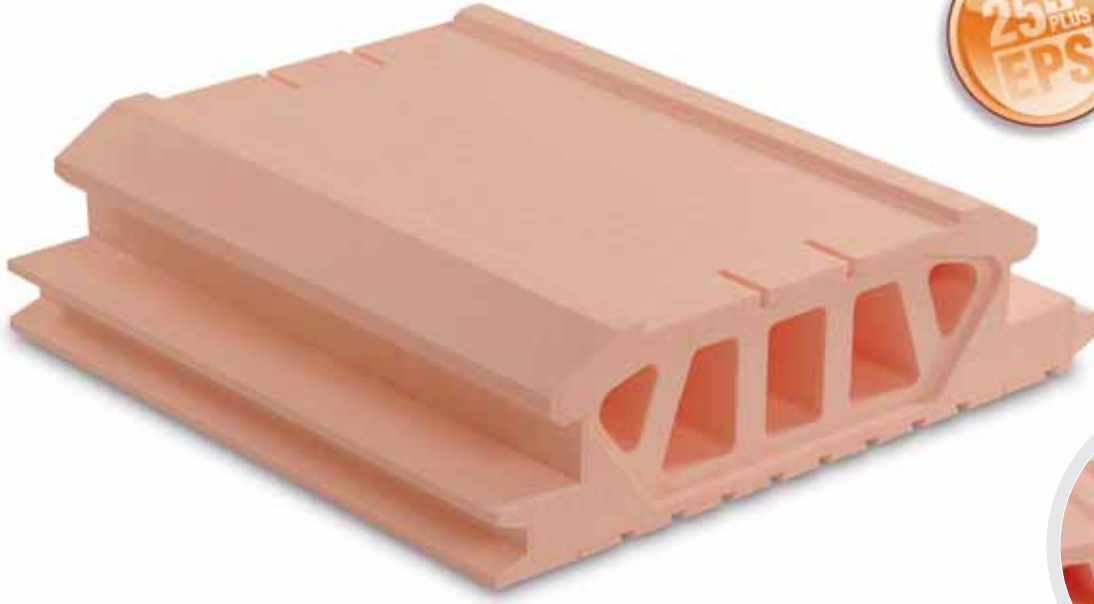
Klasik Asmolen Uygulaması





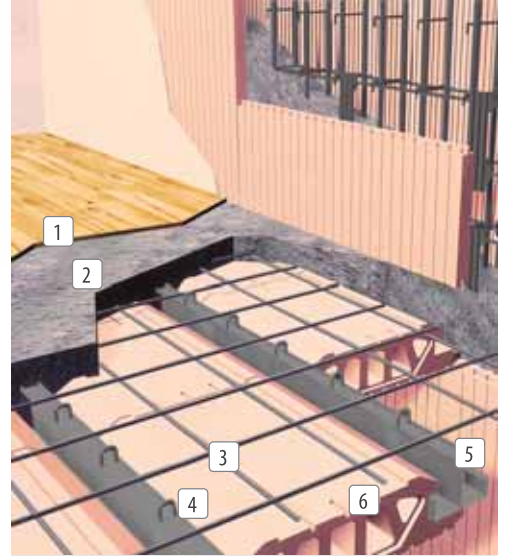
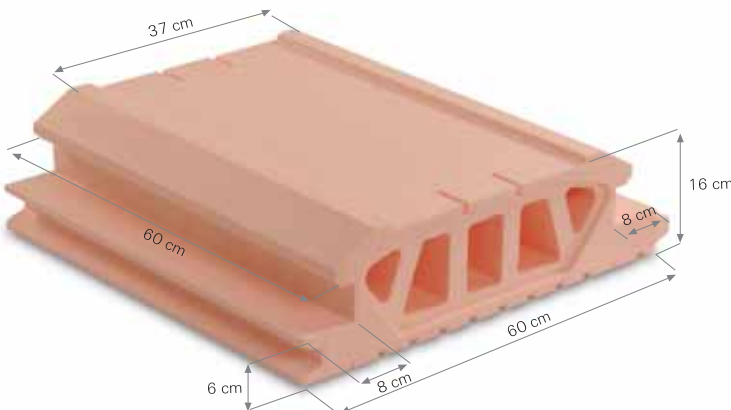
# Strokeck 16

## Çelik Kirişli Asmolen Sistemi



### hem teknolojik, hem pratik...

**Bu sistemde kalıp kullanılmaz. Hem zamandan tasarruf sağlar, hem de kalıp maliyeti açısından ekonomiktir. Rijit bir döşeme yapısı oluşmaktadır.** Döşeme açıklığına ve yüklere göre farklı boyutlarda çelik kiriş kullanılmaktadır. Geniş açıklıklar geçme imkanı sağlar. Döşeme yükünü hafifletir (3 kg/m<sup>2</sup>). Isı ve ses yalıtımı açısından en uygun malzemedir. Isı köprüsü oluşmaz. İşçilik minimum seviyededir. Strokeck Asmolen aynı zamanda ICF Bina Sistem elemanıdır. Çelik kirişli Strokeck Asmolen döşeme sistemi kompozit döşeme şeklinde çalışmaktadır. Diğer döşeme sistemlerine göre kıyaslanamayacak kadar sağlamdır. Strokeck Asmolen döşeme sisteminde kullanılan EPS Asmolenler 60 cm. akslarla çelik kirişlere bağlanırlar. Strokeck Asmolen'deki kulaklar çelik kirişleri tamamen kavramaktadırlar. Bu uygulamada Strokeck Asmolen yoğunluğu 26-30-36 kg/m<sup>3</sup> olarak seçilmelidir. Bunun sebebi kalıp kurulmadığından dolayı yukarıdaki bütün zati ve hareketli yüklerin asmolendeki kulak sistemine iletilmesinden dolayı, yüksek mukavemetli yani yüksek yoğunluklu asmolen seçilmesidir. Strokeck Asmolen 16 cm için değişik uygulamalarda yapılabilir. Ahşap, betonarme, (PDK)'da da kullanılabilir.



- 1 Döşeme kaplaması
- 2 Beton (5-8 cm)
- 3 Çelik hasır (Q tipi)
- 4 Kesme bağlayıcısı
- 5 Özel çekme profil (1.5 - 2.5 mm)
- 6 STRODECK ASMOLEN



STRODECK ASMOLENİN ÖZELLİKLERİ	STRODECK ASMOLENİN YARARLARI
STRODECK ASMOLEN çok hafiftir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dolgu zati ağırlığı : 3-4 kg/m<sup>2</sup>'dir. Briket-tuğla v.b. asmolenlerde zati ağırlık 90-150 kg/m<sup>2</sup>'dir.</li> <li>Bu yararıdan dolayı döşeme dolgu yükü min. 30 kat azalır.</li> <li>Olası bir depremde hafif olması nedeniyle (3 kg/m<sup>2</sup>), yapıyı etkileyecek deprem kuvvetini azaltır.</li> </ul>
STRODECK ASMOLEN'le uygulama kolaydır.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hafif bir malzeme olması nedeniyle;</li> <li>Uygulama alanında kolay taşınır,</li> <li>Montajı kolaydır.</li> <li>Darbelere karşı kırılğan değildir.</li> </ul>
STRODECK ASMOLEN ekonomiktir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proje aşamasında STRODECK ASMOLEN tercih edildiğinde ;</li> <li>Mimari proje aşamasında tasarım kolaylığı sağlar.</li> <li>Statik proje aşamasında geniş açıklıkları geçebilme imkanı verir.</li> <li>Kesitler küçüleceğinden;</li> <li>Beton tasarrufu</li> <li>Donatı tasarrufu</li> <li>Malzeme tasarrufu ( Kalıp ,işçilik v.b.) sağlar.</li> </ul>
STRODECK ASMOLEN ısı yalıtım malzemesidir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Isı iletkenlik değeri : 0,031 W/ mK'Değeri ile mükemmel bir ısı yalıtımı sağlar.</li> <li>STRODECK ASMOLEN birbirine kenetlendiği için ısı köprüsü oluşturmaz.</li> <li>Boşluklu yapısından dolayı ses yalıtımına katkısı vardır.</li> </ul>
STRODECK ASMOLEN ergonomiktir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Döşemede, kalıp üstü ve kalıpsız (Putrel kirişli) uygulanır.</li> <li>Hesap sonucunda çıkan tüm asmolen döşeme yüksekliğine uyarlanabilir.</li> <li>Fire minimum seviyededir. Malzemenin her bir parçası değerlendirilir.</li> <li>Her türlü asma tavan sistemi uygulanabilir.</li> <li>Sıva uygulanabilir (Fileli alçı sıva veya mantolama sıva detayı).</li> <li>Sıva aderansı için özel kırılğanç yapıllı kanallar tasarlanmıştır.</li> </ul>

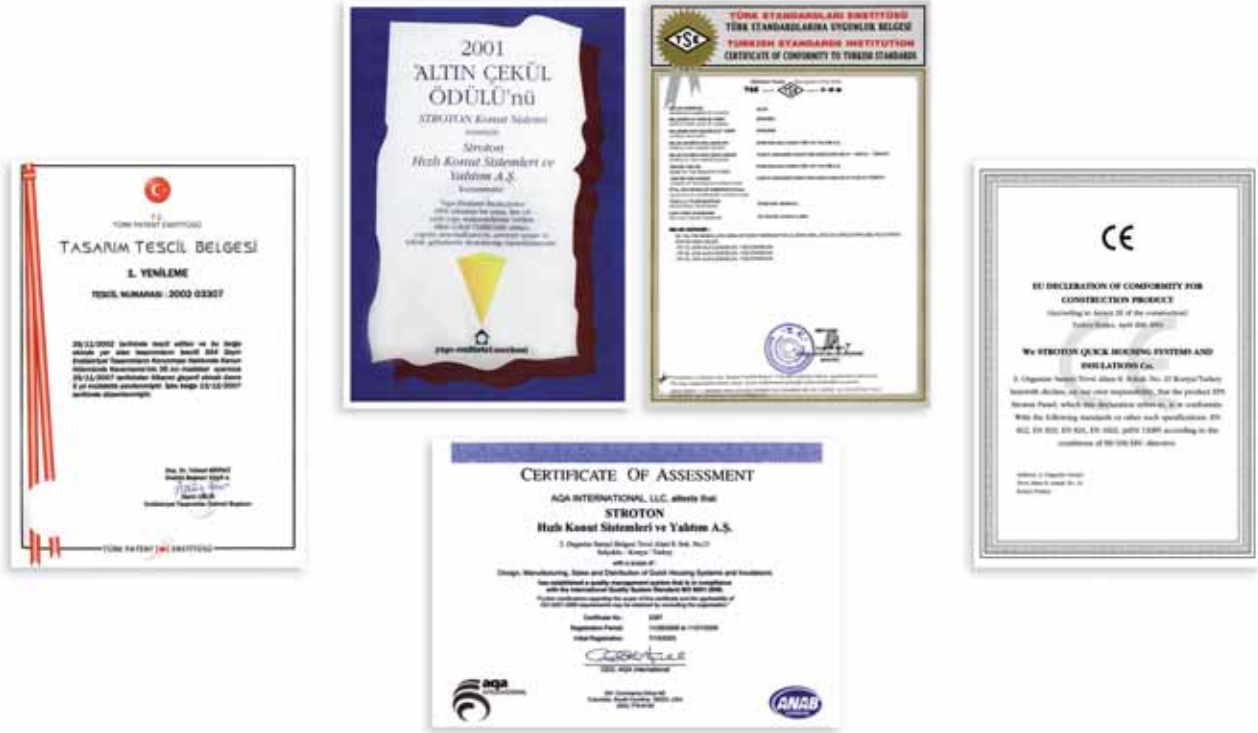
### Bölgelere Göre Strodeck Asmolen Sistemi Yalıtımı

Malzeme	Bölgeler	Yalıtımsız yüzey ısı kaybı (W/m <sup>2</sup> ≤ gün)	Gerekli yakt (lt/m <sup>2</sup> gün)	STRODECK ASMOLEN Sistemi	Yalıtımsız yüzey ısı kaybı (W/m <sup>2</sup> ≤ gün)	Gerekli yakt (lt/m <sup>2</sup> gün)	Kazanılan yakt (lt/m <sup>2</sup> gün)	
STRODECK Asmolen Sistemi	1. Bölge		1243		107	0.01	0.12	
	2. Bölge		1660		0.17	144	0.015	0.155
	3. Bölge		1838		0.19	159	0.016	0.174
	4. Bölge		2413		0.25	209	0.02	0.23

# ● Strodeck 16



**Çelik Kirişli Sistem Asmolen Uygulamaları**



**"Kalite"** kelimesi yüklendiği kavram itibarıyla belki de tanımı en uzun kelimelerden biridir. Bir firmanın kalite anlayışı; toplam kalite dediğimiz ve her bir birimi ayrı ayrı kapsayan ve şekillendiren bir kalite algısıyla başlayıp, üretim ve son tüketici memnuniyeti ile son bulmalıdır.

Buradan hareketle STROTON olarak kaliteye bakışımız, önce bu kavramı aktif olarak işleyen tüm birimlerimizde yaygınlaştırmak; üretim, sunum ve satış sonrası hizmette nihayetlendirmek olarak tanımlanabilir.

STROTON; kurulduğu ilk yıldan itibaren atıldığı kalite serüvenine TSE 7316 (şimdiki versiyonu EN 13163) ile başlamış ve takip eden yıllarda yani 2001 sonunda ISO 9001 Uluslararası kalite Belgesi'ni ve son olarak 2005 sonunda EPS sektöründe ilk ve tek olan CE belgesini alarak üretim ve ürünlerdeki başarısını taçlandırmıştır.

**STROTON; üretim ve satış bilincini aynı kalite heyecanıyla sürdürmektedir.**



2001 İnşaat Sektörü  
"ALTIN ÇEKÜL"  
Ödülü.



KONYA FABRİKA



DÜZCE FABRİKA

# STROTON®

## 444 4 377®

### MERKEZ ve FABRİKA

Organize San. Bölgesi 8. Sok. No:21 Selçuklu - Konya / TÜRKİYE  
Tel: +90 332 239 13 18 (pbx) Faks: +90 332 239 13 30

### DÜZCE FABRİKA

Organize San. Bölgesi 267. Ada 2. Parsel 3. Cad. No: 7 Beyköy - Düzce / TÜRKİYE

### ANKARA BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ

Alinteri Bulvarı No:128 Ostim - Ankara / TÜRKİYE  
Tel: +90 312 385 64 77 (pbx) Faks: +90 312 385 64 27

### İSTANBUL BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ

Ali Rıza Gürcan Cad. Nadide Sok. Mavi Palas İş Merkezi No: 7 Merter - İstanbul / TÜRKİYE  
Tel: +90 212 482 02 42 Faks: +90 212 482 02 45

[www.stroton.com](http://www.stroton.com)

